

Частное учреждение дополнительного профессионального образования

«Учебный центр «Профессия»



«Утверждаю»

Директор ЧУ ДПО «Учебный центр «Профессия»

_____ С.А. Давудова

« _____ » _____ 2025г.



Учебно-тематический план

по программе дополнительного образования

Курс Менеджер по логистике.

повышение квалификации

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего академ. часов	В том числе	
			Теоретическая- часть (лекции)	Контроль
1	Основы логистики и управление цепями поставок	8	8	
2	Управление запасами и складская логистика	12	12	
3	Транспортная логистика и маршрутизация	12	12	
4	Информационное обеспечение логистики	12	12	



5	Таможенное регулирование и ВЭД	14	14	
6	Оптимизация логистических процессов	12	12	
	Итоговая аттестация в форме экзамена	2		2
		72	70	2

