**Учебный план**

**по программе**

**профессиональной переподготовке**

**«Оператор логистических работ»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование тем и разделов** | **Всего,****часов** | **Форма контроля знаний** |
| 1 | Модуль 1. Основы логистики | 40 |  |
| 2 | Модуль 2. Логистический менеджмент | 40 |  |
| 3 | Модуль 3. Логистика Промышленного предприятия | 26 |  |
| 4 | Модуль 4. Информационные системы и технологии в логистике и управление цепями поставок | 26 |  |
| 5 | Модуль 5. Транспортная логистика | 20 |  |
| 6 | Модуль 6. Логистика товародвижения | 18 |  |
| 7 | Профстандарт «Логист автомобилестроения» | 6 |  |
| 8 | Презентация 1 | 6 |  |
| 9 | Презентация 2 | 6 |  |
| 10 | Презентация 3 | 6 |  |
|  | Итоговая аттестация | 2 | Итоговое тестирование |
|  |  | 196 |  |