

Частное учреждение дополнительного профессионального образования

«Учебный центр «Профессия»

«Утверждаю»

Директор ЧУ ДПО «Учебный центр «Профессия»

_____ **С.А. Давудова**

« _____ » _____ 2025г.

Учебно-тематический план

по программе дополнительного образования

"Система менеджмента качества для повышения эффективности управления организацией

повышение квалификации

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего академ. часов	В том числе	
			Теоретическая- часть (лекции)	Контроль
1	Введение в систему менеджмента качества (СМК)	6	6	
2	Принципы менеджмента качества	8	8	
3	Процессный подход в системе менеджмента качества	12	12	

4	Разработка и внедрение системы менеджмента качества	12	12	
5	Риск-ориентированный подход в управлении качеством	8	8	
6	Методы контроля и анализа качества	8	8	
7	Улучшение системы менеджмента качества	8	8	
8	Взаимодействие с заинтересованными сторонами	8	8	
	Итоговая аттестация в форме экзамена	2		2
		72	70	2